

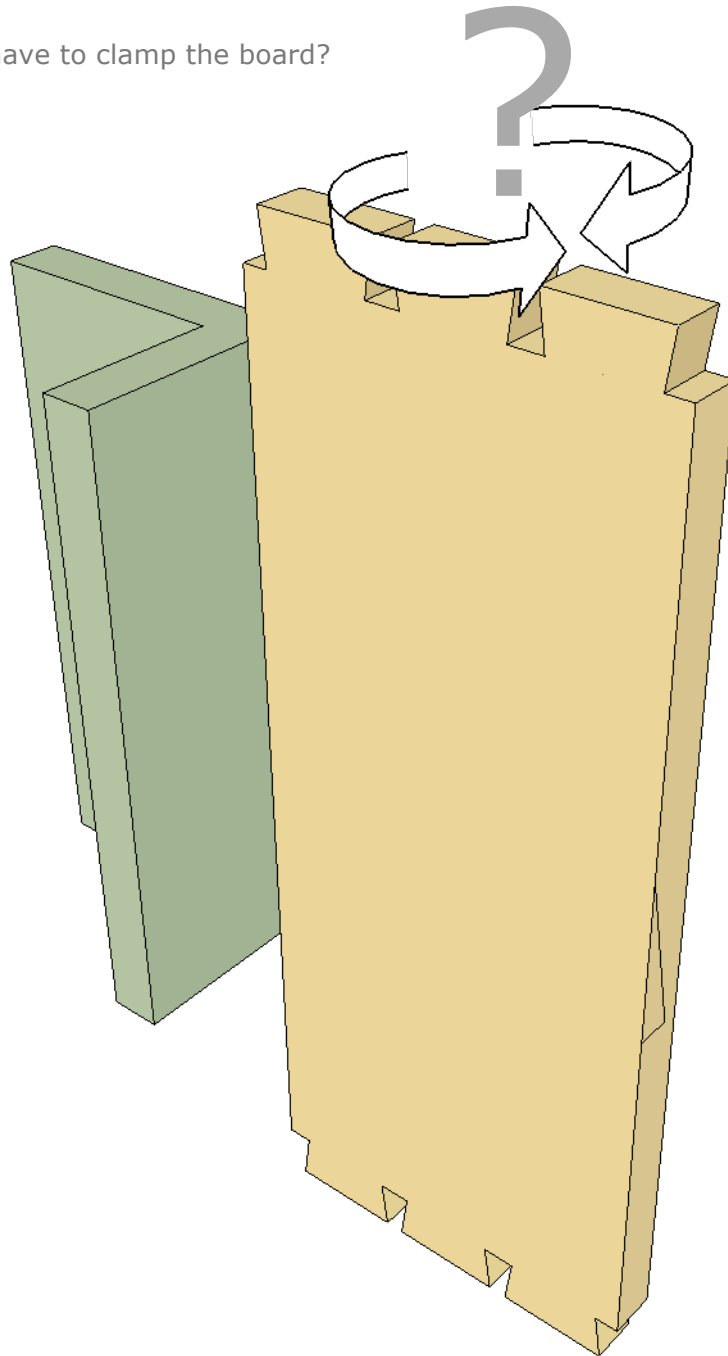
Eispannen der Frästeile am Zinkenkecht How to clamp the parts on the Zinkenkecht

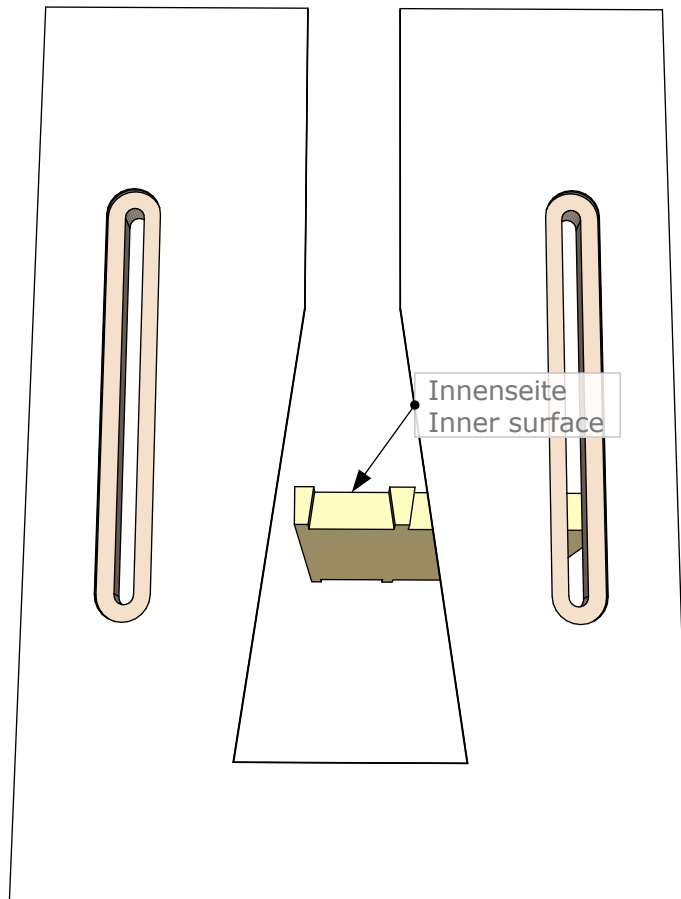
Beim Fräsen von Zinkenverbindungen mit dem Zinkenkecht wird das Schwalbenstück immer zuerst gefräst

While routing dovetail joints with the Zinkenkecht, the tail board has to be routed first.

aber wie herum muss ich das Brett einspannen?

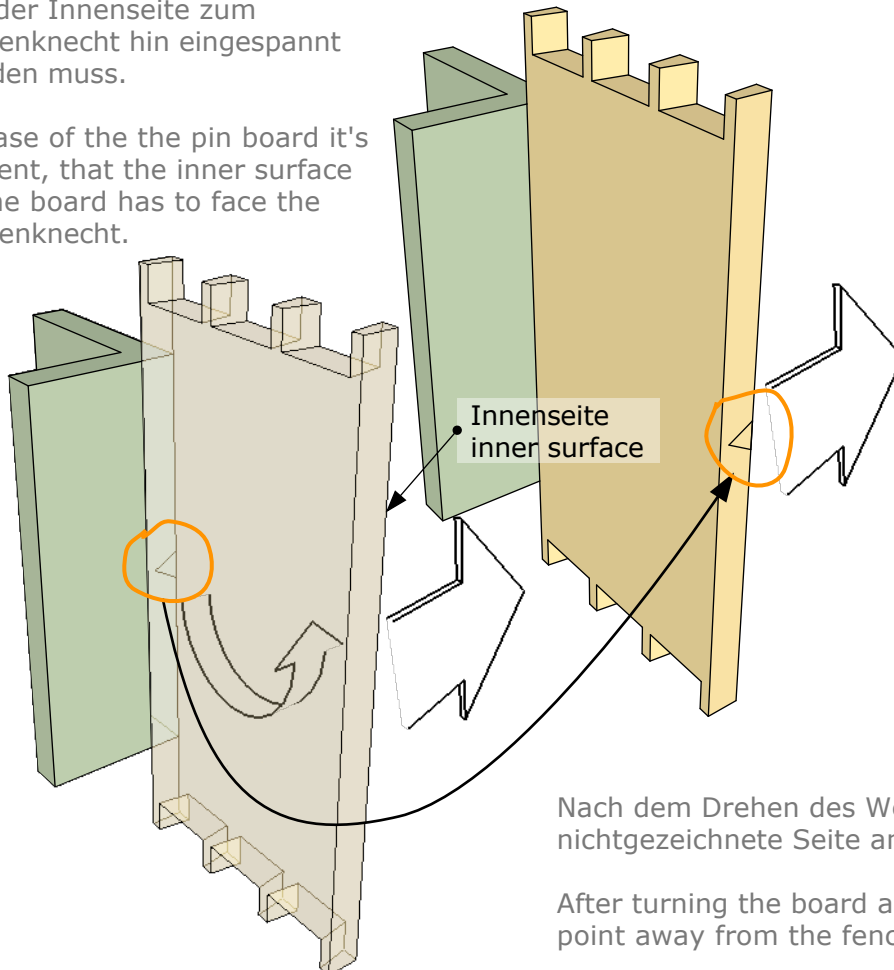
But how do I have to clamp the board?





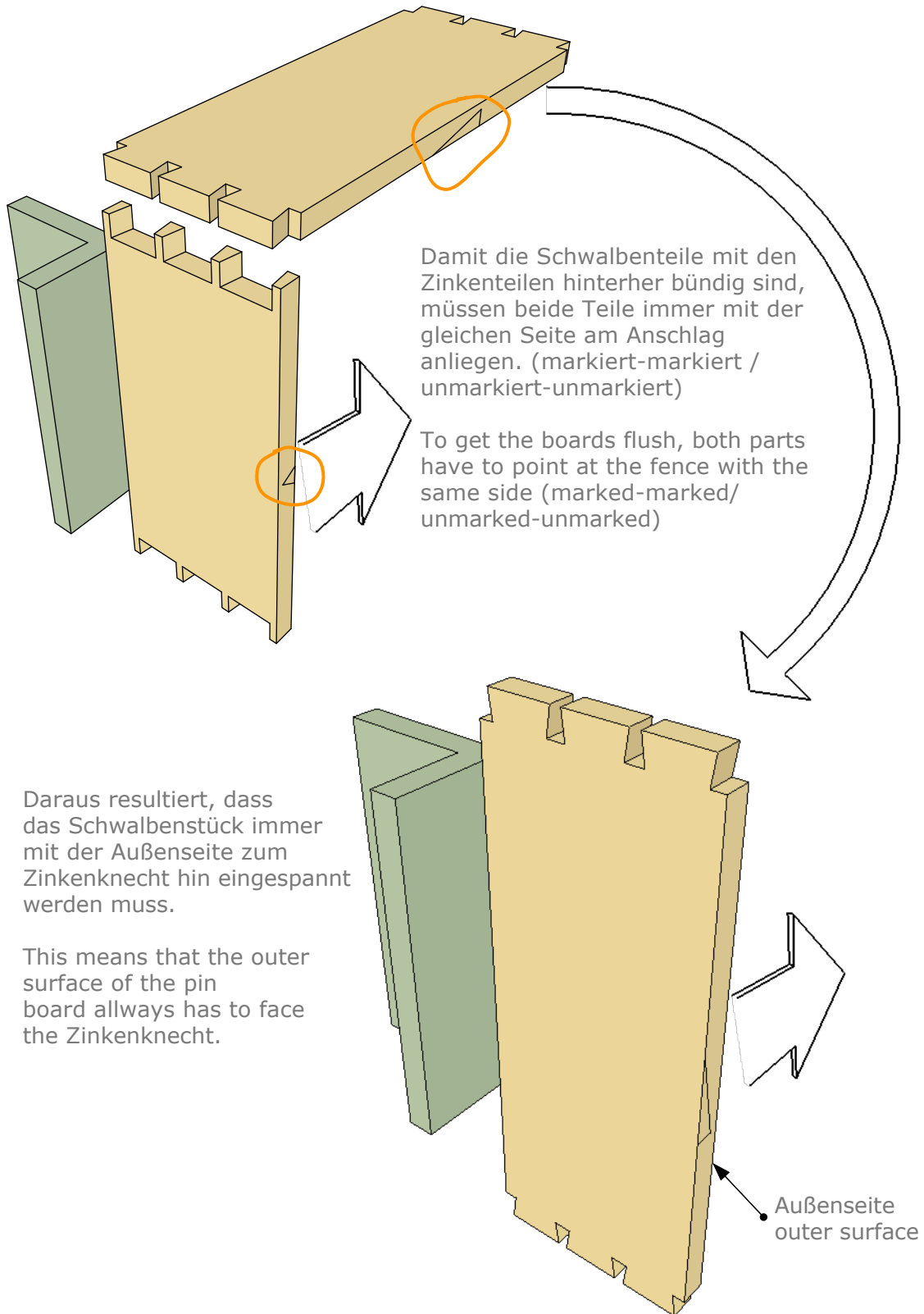
Im Falle der Zinken ist es klar, dass das Werkstück immer mit der Innenseite zum Zinkenkecht hin eingespannt werden muss.

In case of the the pin board it's evident, that the inner surface of the board has to face the Zinkenkecht.



Nach dem Drehen des Werkstücks kommt die nichtgezeichnete Seite am Anschlag zum Liegen.

After turning the board around the mark has to point away from the fence.



Die Regel heißt also:

**Zinkenteile: Innenseite zum Zinkenkecht hin
Schwalbenteile: Außenseite zum Zinkenkecht hin**

The rule is therefore:

**Pin boards: Inner surface is facing the Zinkenkecht
Tail boards: Outer surface is facing the Zinkenkecht**